



Formerly Known As: Shell Albida Grease EP 2, Shell Retinax LX 2

Shell Gadus S3 V220C 2

- Protezione superiore
- Elevata temperatura
- Litio complesso rosso

Grasso multifunzionale per estreme pressioni ad elevate prestazioni

Shell Gadus S3 V220C è un grasso multifunzionale ad elevate prestazioni basato su un olio minerale ad alto indice di viscosità e un ispessente al litio complesso. Gli additivi di tecnologia avanzata offrono eccellenti prestazioni ossidative alle alte temperature e altri additivi per aumentare le proprietà antiossidanti, antiusura e anticorrosione. Shell Gadus S3 V220C è specialmente indicato per cuscinetti che operano ad alte temperature e in presenza di elevati carichi.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Eccellente stabilità meccanica anche in presenza di vibrazioni**
La consistenza è mantenuta per lunghi periodi, anche in condizioni di forti vibrazioni.
- **Migliorate proprietà per estreme pressioni**
Eccellente capacità di sopportare i carichi.
- **Buona resistenza all'acqua**
Garantisce una continua protezione anche in presenza di grandi quantitativi di acqua.
- **Elevato punto di goccia**
- **Lunga durata operativa alle alte temperature**
- **Efficace protezione dalla corrosione**
Assicura che i componenti/cuscinetti non si danneggino per corrosione.

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- SEB 18 12 53
 - ASTM D4950 LB-GC
- Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

Applicazioni principali



- Shell Gadus S3 V220C è usato per la lubrificazione di cuscinetti molto carichi utilizzati nei macchinari che operano nelle seguenti applicazioni:
- Colata continua
- Setacci vibranti
- Miniere
- Frantoi
- Trasportatori a rulli

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Gadus S3 V220C 2
Consistenza NLGI				2
Colore				Rosso
Tipo di Sapone				Litio complesso
Olio base				Minerale
Viscosità olio base	a 40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Viscosità olio base	a 100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetrazione Lavorata	a 25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Punto goccia		°C	IP 396	240
Pompabilità sulla lunga distanza				Buona
Test 4 sfere - Carico di saldatura		Kg minimum	ASTM D2596	315

Salute, sicurezza e ambiente

Informazioni Supplementari

- **Temperature operative**

Intervallo di temperature operative da -20°C a 140°C (picco 150°C)

- **Intervalli di re-ingrassaggio**

Per cuscinetti operanti in prossimità della temperatura massima raccomandata, dovrebbero essere rivisti gli intervalli di rilubrificazione.

- **Suggerimenti**

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.